

SHW-SHS-Messerschleusenbaureihe SH-MS-500, SH-MS630, SH-MS-800 und SH-MS-1000

für: Papierabfall/-schlamm • Trockenspan, Schleif-/Siebstaub •
Nassspan • geschreddertes Altholz, Hackschnitzel • Rinde •
Ersatz-/Sekundärbrennstoff • REA-Gips • Schüttgutaufbereitung •
Produktionslinien • Entaschung • Verladung

Ausführung

- ▶ als Explosionsentkoppelungseinheit / Brandabschottung
- ▶ als Messerschleuse
- ▶ nach Werkstoffauswahl (Normalstahl, Edelstahl, etc.)
- ▶ in variablen Ein- und Auslaufquerschnitten
- ▶ in verschiedenen Abdichtungsvarianten lieferbar (Stopfbuchse; Sperrluft; Wellendichtringe)
- ▶ mit ausgerundeten Kammerböden

Einsatzbereiche

- ▶ Kessel- / Verbrennungseintrag
- ▶ Brandabschottung / -entkopplung
- ▶ Biomassekraftwerke

Kundennutzen

- ▶ lange Lebensdauer
- ▶ niedrige Wartungskosten
- ▶ niedriger Energieverbrauch
- ▶ staubdicht nach außen, kein Einfluss auf Umwelt und Anlagenbetrieb
- ▶ große Schnittkräfte, unempfindlich gegen Übergrößen

